

宁波市化工研究设计院有限公司

甲级 A133010771

取证单位

证书编号

发证部门

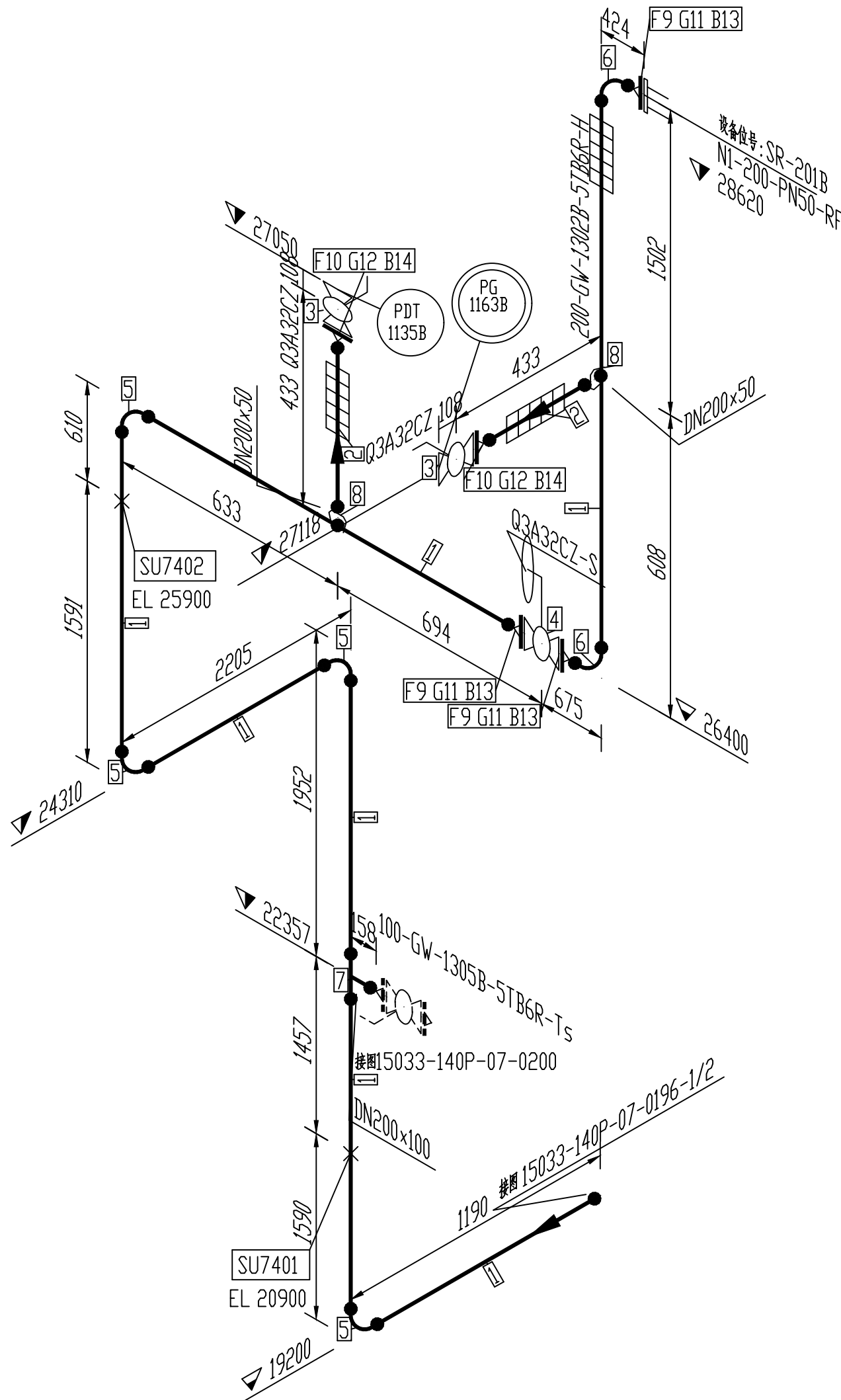
中华人民共和国住房和城乡建设部

甲

B

C

D



附注:

1. 本图尺寸单位为毫米。
2. 本装置相对标高±0.00, 相当于绝对标高1499.6米。
3. 2TB4R、2TB5R、2TB6R、2TB7R、2TB8R、2TB9R、5TB3R、5TB4R、5TB6R、5TB7R、5HC1、11HC1、11TB1R、11TB2R、15CP1R、26CP2R等级的管道不论壁厚多少, 焊缝均应进行热处理。
4. 对含稳定化元素的321、321H、347、347H奥氏体不锈钢, 当设计温度大于等于350℃时, 应对其焊缝进行稳定化处理, 稳定化温度900℃±10℃, 每25mm壁厚保温2小时(4.7min/mm), 空冷。
5. 含固体颗粒管道底部排污从主管底部切线引出。

设计温度(℃)	240	设计压力(MPa)	4	管线起点	P-203C	管路等级	5TB6R	保温厚度	80	热处理	
操作温度(℃)	183	操作压力(MPa)	3.6	管线终点	SR-201B	流 体	灰水	保温材料	硅酸铝	备 注	

16	保温材料 φ60×70	硅酸铝				
15	保温材料 φ219×80	硅酸铝				
14	全螺纹螺柱/ 螺母M16X100 双	35CrMoA/35#	SH/T 3404-2013	16	付	GB/T3077/GB/T699
13	全螺纹螺柱/ 螺母M24X155 双	35CrMoA/35#	SH/T 3404-2013	36	付	GB/T3077/GB/T699
12	带外环型缠绕式垫片 GSW-PN50-DN50-B226	柔性石墨/06Cr19Ni10	SH/T 3407-2013	2	个	
11	带外环型缠绕式垫片 GSW-PN50-DN200-B226	柔性石墨/06Cr19Ni10	SH/T 3407-2013	3	个	
10	对焊型法兰 PN50-50-WN/FLRF-Sch160	ASTM A105	SH/T 3406-2013	2	个	
9	对焊型法兰 PN50-200-WN/FLRF-Sch80	ASTM A105	SH/T 3406-2013	3	个	
8	加强管接头 -DN200×50×Sch80×Sch160	20	GB/T19326-2003 NB/T47008	2	个	
7	异径三通 -DN200×100×Sch80×Sch80	20	SH/T 3408-2012	1	个	GB/T8163
6	90°长半径弯头 -DN200×Sch80	20	SH/T 3408-2012	2	个	GB/T8163
5	90°长半径弯头 -DN200×Sch80	20	SH/T 3408-2012	4	个	GB/T8163
4	球阀 Q3A32CZ-S DN200	A216 WCB,TRIM:316+STL		1	个	REGULAR PORT,SIDE EN
3	球阀 Q3A32CZ DN50	A216 WCB,TRIM:316+STL		2	个	REGULAR PORT,SIDE EN
2	输送流体用无缝钢管 DN50-Sch160	20	SH/T 3405-2012	0.16	米	GB/T8163 SMLS
1	输送流体用无缝钢管 DN200-Sch80	20	SH/T 3405-2012	10.22	米	GB/T8163 SMLS
编号	名 称 规 格	材 料	标 准 型 号	数 量	单 位	备 注

宁波市化工研究设计院有限公司 NINGBO RESEARCH & DESIGN INSTITUTE OF CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD				项 目 号	15033	
设计经理			张掖市晋昌源煤业有限公司 20万吨/年中温焦油加氢处理项目 24000Nm ³ /h水煤浆装置 气化框架区(07区)	单 元 号	140	
审 定				专 业	配 管	
审 核	李 磊	2017.10.26		设计阶段	详细工程设计	
校 核	冯 敏	2017.10.26		比 例		
设 计	陈松冲	2017.10.26	管 号	GW-1302B-H		
描图或上机			本图图号	15033-140P-07-0196-2/2		第 2 张 共 2 张